

MANUAL DE FERRAMENTAS

**PARA SINCRONISMO E POSICIONAR PISTOES
A MEIO CURSO O COMANDO DE VALVULAS
DOS MOTORES PEUGEOT E CITROEN 604 523 524**



PRECAUÇÕES

Desconecte o fio terra da bateria, somente gire o motor no sentido normal da rotação. Sempre observe os torques de aperto. Se instalado, marque a posição do sensor de posição da árvore de manivelas antes de remover.

Não gire a árvore de manivelas através do comando de válvulas ou outras engrenagens, nem o comando de válvulas com a corrente de sincronismo removida.

REMOÇÃO NOS MOTORES EW10J4 OU RFN (ATÉ 2003)

Em caso da reutilização da correia poly-v, marque o sentido da rotação, em seguida remova-a.

Remova o motor de partida e utilize a ferramenta 12122 para travar o volante do motor.

Solte os parafusos da polia da correia e retire-a. Feito isso, retire as proteções plásticas da correia dentada. Após retirada a polia, será possível ver um flange na extremidade da árvore de manivelas, identifique no externo desse flange um entalhe em forma de meia lua.

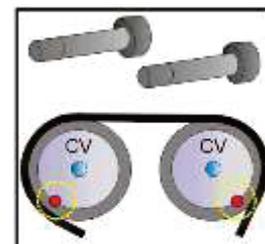
Retire a ferramenta 12122.

Gire o motor pelo parafuso central da árvore de manivelas, até que o entalhe em meia lua fique alinhado com o orifício da bomba de óleo. Encaixe o pino 15404-A. Isso determina o correto alinhamento dos pistões em ponto de PMS. Ao posicionar a árvore de manivelas, as polias da árvore do comando de válvulas também deverão estar alinhadas com o cabeçote. Se isso não acontecer, de mais uma volta no motor.



Recoloque a ferramenta 12122 para travar o volante do motor.

Instale os pinos 15404-B nas polias das árvores do comando de válvulas, verificando se os pinos encaixaram-se por completo no orifício do cabeçote.



Afrouxe o parafuso central da árvore de manivelas (sem removê-lo). Após afrouxar o parafuso central, a polia dentada permitirá um pequeno giro livre para ambos os lados. Esse giro será necessário para distribuir a tensão na montagem da correia nova.

Solte o parafuso ou a porca central do rolamento tensor, alivie a tensão e remova a correia.

REMOÇÃO NOS MOTORES EW10A OU RFJ (2003 EM DIANTE)

Em caso da reutilização da correia poly-v, marque em um papel o caminho e o sentido da rotação, em seguida remova-a.

Caso a caixa de transmissão do veículo seja automática, retire o motor de partida e instale a ferramenta 12122 para travá-lo. O travamento é necessário porque nos veículos automáticos, o pino 15404 não entra totalmente no orifício, sendo assim o pino só tem função de alinhamento, deixando o papel de travamento para a ferramenta 12122.

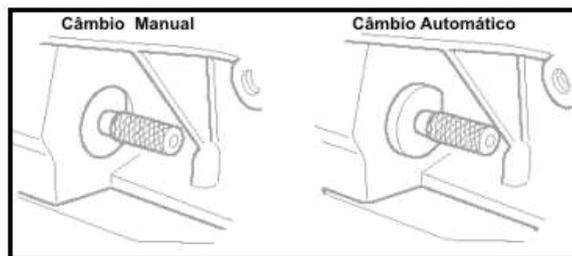
Ainda não remova o parafuso central da polia.

Retire as proteções plásticas da correia dentada.

Olhando o motor pela frente, o orifício de instalação do pino 15404 fica na lateral esquerda traseira do bloco. Vá girando o motor pelo parafuso central da árvore de manivelas até visualizar o orifício correspondente de encaixe existente no volante dos veículos mecânicos, ou visualizar o chanfro em meia lua em veículos com transmissão automática.

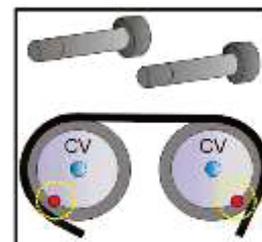
Instale o pino 15404 certificando de seu total encaixe.
Lembrando que nos veículos com transmissão automática o pino não ficará nivelado com a caixa (por isso o travamento do motor, como descrito anteriormente).

A colocação dos pinos determina o correto alinhamento dos pistões em ponto de PMS. Ao posicionar a árvore de manivelas, as polias da árvore do comando de válvulas também deverão estar alinhadas com o cabeçote. Se isso não acontecer, de mais uma volta na árvore de manivelas.



Instale os pinos 15404-B nas polias das árvores do comando de válvulas, verificando se os pinos encaixaram-se por completo no orifício do cabeçote.

Solte o parafuso central e remova-o.



Nesse modelo de motor, após 2003 a polia tem amortecimento de vibração, é uma peça inteiriça que terá que ser removida. Após a remoção, já se vê a polia dentada e ao soltar seu parafuso central, ela permitirá um pequeno giro livre para ambos os lados. Esse giro será necessário para distribuir a tensão na montagem da correia nova.

Solte o parafuso ou a porca central do rolamento tensor, alivie a tensão e remova a correia.

REMOÇÃO NOS MOTORES EW10A OU RFJ (COM VARIADOR DE FASE)

Em caso da reutilização da correia poly-v, marque em um papel o caminho e o sentido da rotação, em seguida remova-a.

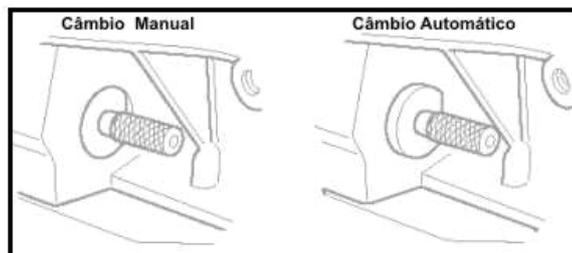
Caso a caixa de transmissão do veículo seja automática, retire o motor de partida e instale a ferramenta 12122 para travá-lo. O travamento é necessário porque nos veículos automáticos, o pino 15404 não entra totalmente no orifício, sendo assim o pino só tem função de alinhamento, deixando o papel de travamento para a ferramenta 12122.

Ainda não remova o parafuso central da polia.

Retire as proteções plásticas da correia dentada.

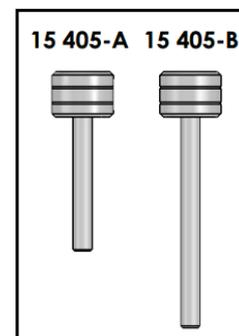
Olhando o motor pela frente, o orifício de instalação do pino 15404 fica na lateral esquerda traseira do bloco. Vá girando o motor pelo parafuso central da árvore de manivelas até visualizar o orifício correspondente de encaixe existente no volante dos veículos mecânicos, ou visualizar o chanfro em meia lua em veículos com transmissão automática.

Instale o pino 15404 certificando de seu total encaixe.
Lembrando que nos veículos com transmissão automática o pino não ficará nivelado com a caixa (por isso o travamento do motor, como descrito anteriormente).



A colocação dos pinos determina o correto alinhamento dos pistões em ponto de PMS. Ao posicionar a árvore de manivelas, as polias da árvore do comando de válvulas também deverão estar alinhadas com o cabeçote. Se isso não acontecer, de mais uma volta na árvore de manivelas.

Insira por completo o pino 15405-A na polia das árvores de comando e o pino 15405-B na polia da árvore de comando de admissão (pinos vendidos separadamente do conjunto 15404).



Solte o parafuso central e remova-o. Remova a correia poly-v. Após remover o parafuso central, a polia dentada permitirá o giro livre para ambos os lados. Esse giro será necessário para distribuir a tensão na montagem da correia nova.

Solte o parafuso ou porca central do rolamento tensor e remova a correia.

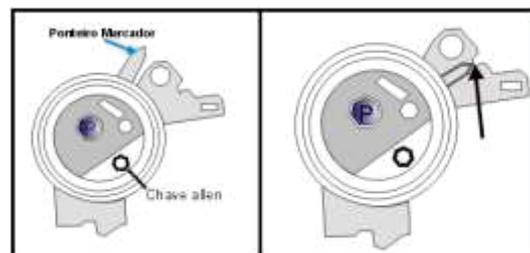
MONTAGEM

Remova o rolamento tensor e antes de continuar o procedimento, verifique se há falta de lubrificação, desgaste ou folgas. Caso seja necessário, substitua-o. Faça a mesma inspeção com o rolamento fixo.

Elimine a folga da polia dentada da árvore de manivelas, girando-a no sentido anti-horário.

Instale a correia nova, no sentido horário iniciando pela polia do comando de válvulas e terminando no tensor.

Girar o tensor com uma chave Allen 6mm, até alinhar as marcas fixas e móveis.
Aperte o parafuso ou porca de fixação do tensor.
Aplique um torque de 13kgf.m no parafuso da árvore de manivelas.



NOS MOTORES EW10J4/RFN

Remova o pino 15404-A, os pinos 15404-B e a ferramentas 12122. Gire o motor por completo duas vezes e verifique se consegue inserir os pinos novamente.

Recoloque a polia da correia poly-v, a polia e o motor de partida. No parafuso central da polia da correia, aplique um torque de 13kgf.m.

NOS MOTORES EW10A/RFJ

Remova o pino 15404, os pinos 15404-B e a ferramentas 12122 (nos veículos automáticos). Gire o motor por completo duas vezes e verifique se consegue inserir os pinos novamente.

Recoloque as proteções plásticas, a correia poly-v e por último o motor de partida (veículos automáticos).

NOS MOTORES EW10A/RFJ (COM VARIADOR DE FASE)

Recoloque a correia poly-v e aplique um torque de 13kgf.m em seu parafuso central.

Remova o pino 15404, os pinos 15405-A e 15405-B e a ferramentas 12122 (nos veículos automáticos). Gire o motor por completo duas vezes e verifique se consegue inserir os pinos novamente.

Recoloque as proteções plásticas, a correia poly-v e por último o motor de partida (veículos automáticos).