

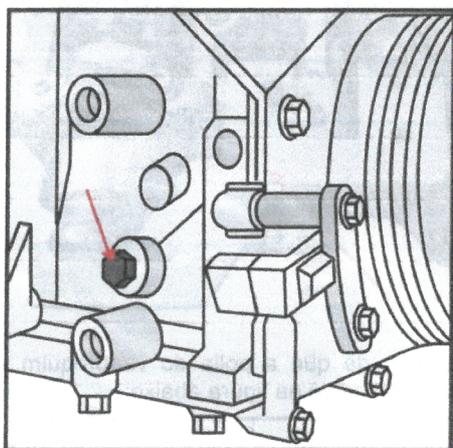
MANUAL DE FERRAMENTAS

PARA POSICIONAR EM SINCRONISMO OS MOTORES FORD DIRECT ECOSPORT, FUSION 228

DESMONTAGEM:

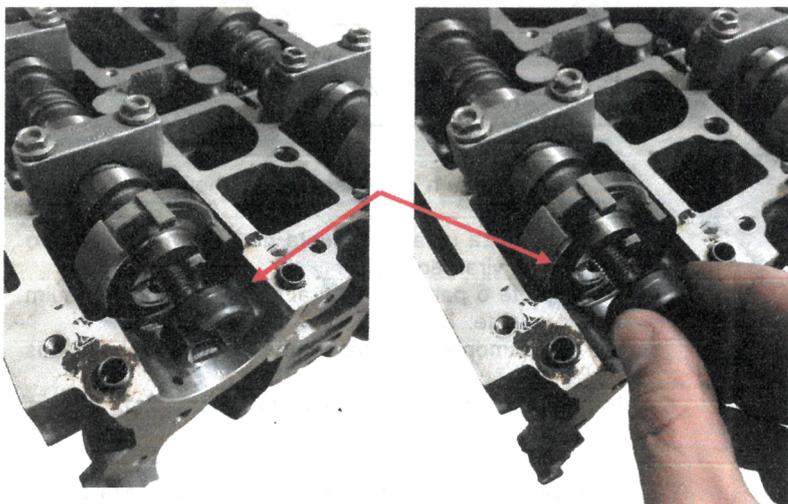
Aviso: Motores com ponto de válvulas variável. Antes de desmontar marque os eixos dos comandos, as engrenagens dos comandos, os dispositivos de afinação e os componentes relacionados com o sistema do comando de válvulas para facilitar o alinhamento durante a montagem.

1 – Retire o bujão cego do bloco do motor e introduza o pino de ponto do virabrequim;

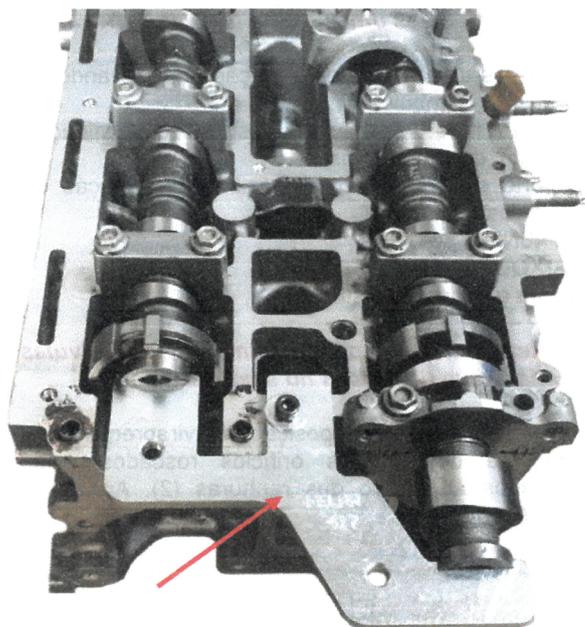


2 – Gire o virabrequim lentamente para a direita até esta se deter contra o pino de ponto;
3 – Retire a polia do virabrequim;

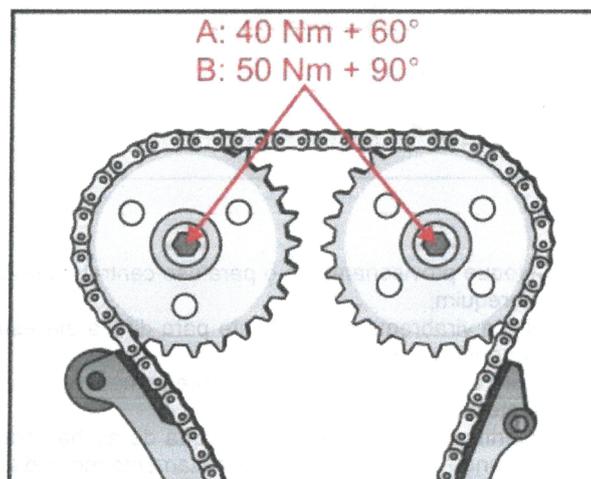
Importante: Remova o adaptador localizado na parte traseira do comando; Se o adaptador não for removido a ferramenta 417 não encaixará (Fig. 2).



5 – Gire os eixos dos comandos com uma chave fixa de 23mm até montar a ferramenta de alinhamento dos comandos



6 – Desmonte a tampa de distribuição;
7 – Bloqueie o tensor da corrente de distribuição na posição de recolhimento;
8 – Afrouxe o parafuso do dispositivo de afinação de cada um dos comandos;



Nota: Retenha os eixos do comando de válvulas com uma chave de porcas no sextavado;

9 – Desmonte os dispositivos de afinação dos comandos e a corrente.

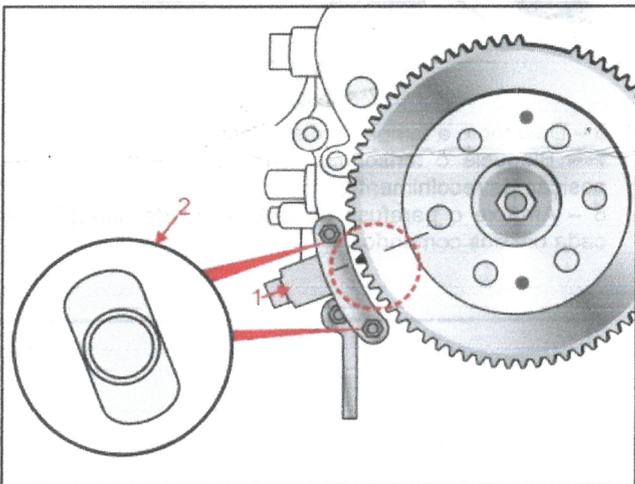
MONTAGEM:

Nota: Se a engrenagem do virabrequim e o dispositivo de afinação do comando de válvulas forem desmontados, certifique-se de que seja montada atrás deles uma arruela de fricção nova.

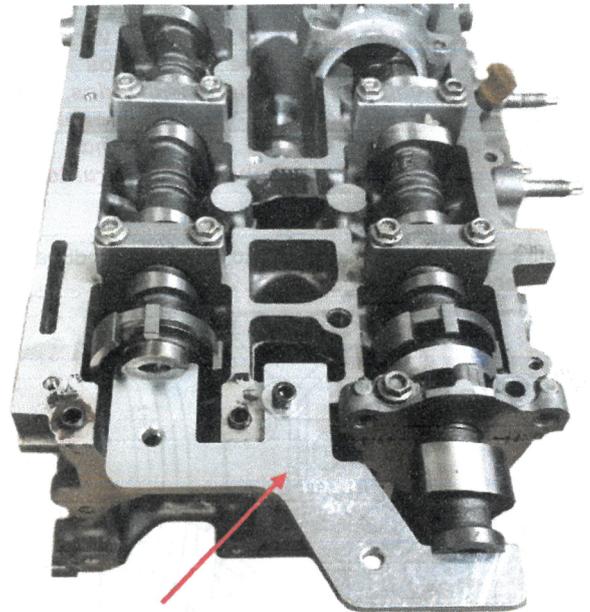
- 1 – Monte os dispositivos de afinação dos comandos e a corrente de distribuição;
- 2 – Aperte à mão o parafuso do dispositivo de afinação de cada um dos comandos;
- 3 – Aperte o parafuso do dispositivo de afinação de cada um dos comandos:
R9DA: 40Nm + 60°
MGDA/XQDA: 40 Nm + 60°
- 4 – Monte a tampa de distribuição;

Nota: Retenha os eixos do comando de válvulas com uma chave de porcas no sextavado;

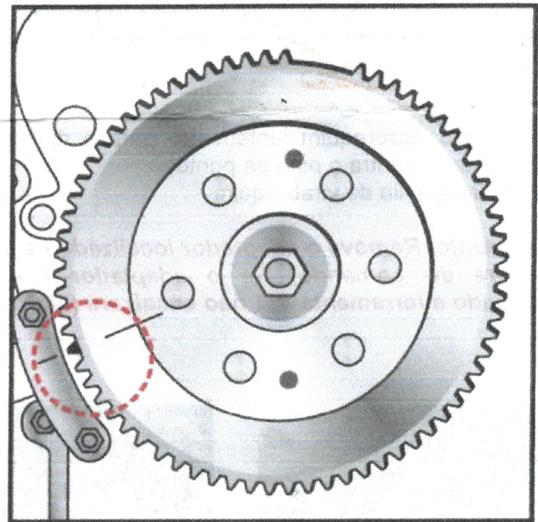
- 5 – Monte o sensor da posição do virabrequim (1). Certifique-se de que os orifícios roscados estão posicionados ao centro das ranhuras (2). Aperte os parafusos à mão;



- 6 – Coloque provisoriamente o parafuso central da polia do virabrequim;
- 7 – Gire o virabrequim lentamente para direita até esta se deter contra o pino de ponto;
- 8 – Retire o parafuso central do virabrequim;
- 9 – Monte a polia do virabrequim;
- 10 – Certifique-se de que a ferramenta de alinhamento dos comandos está corretamente montada;



- 11 – Certifique-se de que a polia do virabrequim está posicionada como se vê na figura abaixo:



- 12 – Coloque um parafuso central novo na polia do virabrequim;
- 13 – Introduza uma ferramenta de 6,5mm de diâmetro na polia do virabrequim;
- 14 – Aperte o parafuso central da polia do virabrequim com torque de: 100Nm + 90°;
- 15 – Desmonte a ferramenta de alinhamento dos comandos;
- 16 – Desmonte o pino de ponto do virabrequim;

- 17 – Gire o virabrequim uma volta para a direita e sem seguida mais 270°;
- 18 – Introduza a ferramenta de ponto do virabrequim;
- 19 – Gire o virabrequim lentamente para direita até se deter contra o pino de ponto;
- 20 – Certifique-se de que pode montar a ferramenta de alinhamento dos comandos. Caso não seja, repita o processo de montagem da corrente de distribuição;