

MANUAL DE FERRAMENTAS

PARA POSICIONAR EM SINCRONISMO OS MOTORES FIAT 482

>> Procedimento para verificação do sincronismo da correia dentada

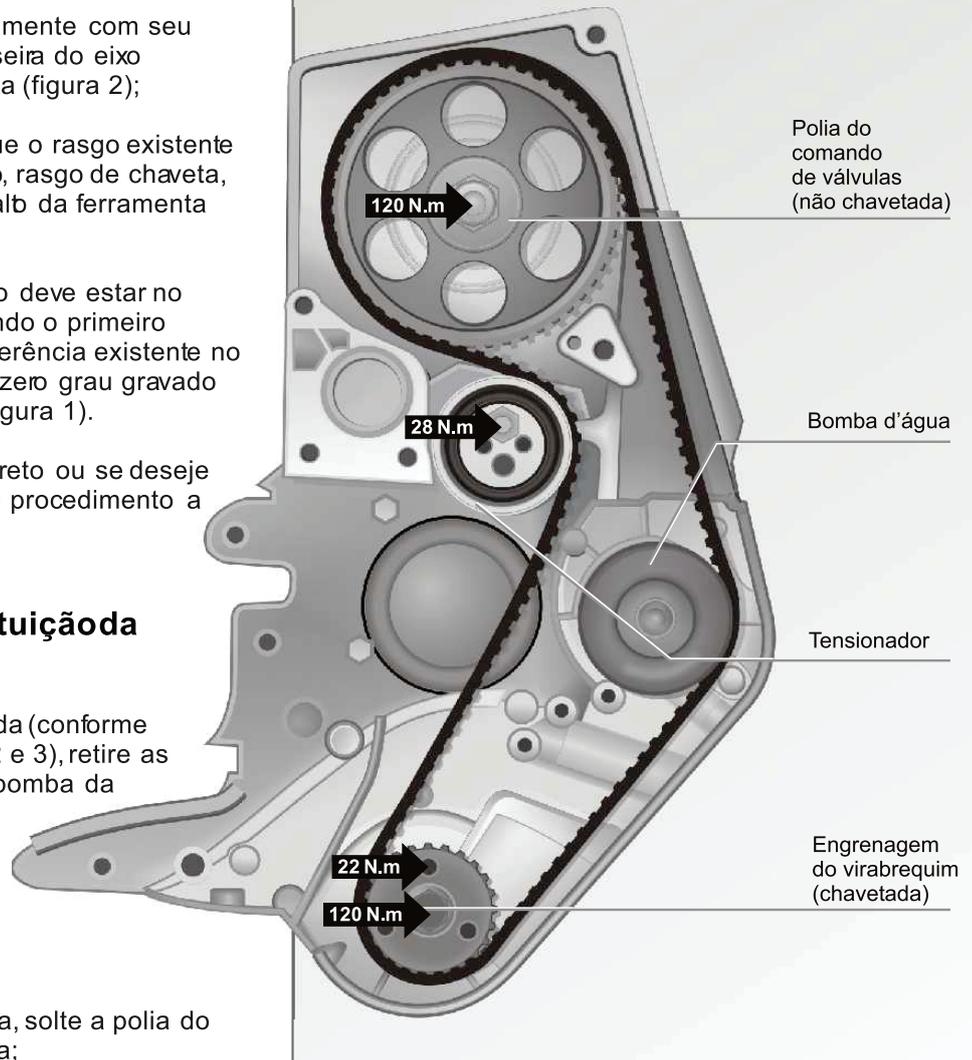
- 01 Retire as bobinas de ignição, juntamente com seu suporte, de modo que a parte traseira do eixo comando de válvulas fique exposta (figura 2);
- 02 Gire manualmente o motor, até que o rasgo existente na parte traseira do eixo comando, rasgo de chaveta, se encaixe perfeitamente no ressalto da ferramenta de fasagem (figura 2);
- 03 Nessa condição, o primeiro cilindro deve estar no ponto morto superior - PMS. Quando o primeiro cilindro encontra-se em PMS, a referência existente no volante do motor coincide com o zero grau gravado na carcaça da caixa de marchas (figura 1).

Caso seja verificado sincronismo incorreto ou se deseje substituir a correia dentada, execute o procedimento a seguir.

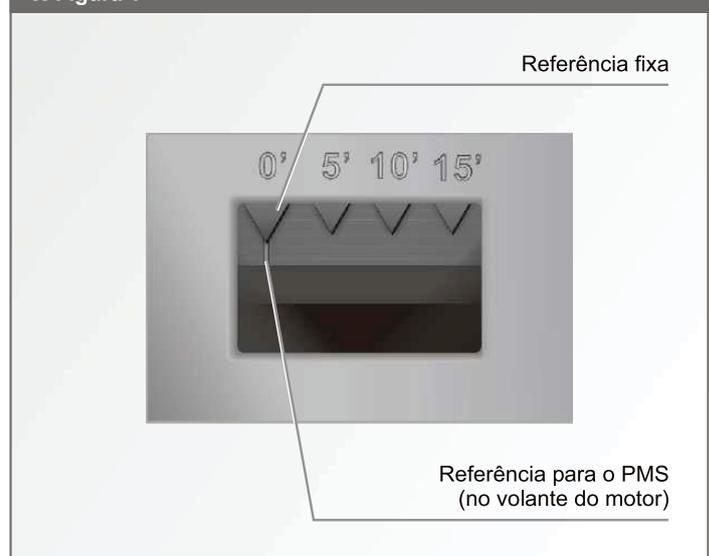
>> Procedimento para substituição da correia

- 01 Com a correia dentada sincronizada (conforme descrito anteriormente nos itens 2 e 3), retire as correias auxiliares (do alternador, bomba da direção hidráulica, etc.);
- 02 Remova a proteção inferior do volante e posicione a ferramenta específica para travamento da árvore de manivelas (figura 3);
- 03 Com a árvore de manivelas travada, solte a polia do virabrequim (roda fônica) e retire-a;
- 04 Retire o sensor de rotação e as tampas de proteção superior e inferior da correia dentada;
- 05 Solte a porca de fixação do tensor da correia dentada (figura 4);
- 06 Instale a correia nova no sentido anti-horário, começando pela engrenagem do virabrequim. Deixe a parte mais folgada junto ao tensionador;
- 07 Tensione a correia dentada utilizando-se da ferramenta específica para tensionamento (figura 4). Esta ferramenta é uma alavanca graduada com contra-peso móvel. A ferramenta deve ser instalada com o contra-peso de tensionamento posicionado na marca de 65 mm da escala contida na alavanca (figura 4);
- 08 Remova a ferramenta utilizada para fixação do virabrequim e a ferramenta de fasagem do eixo comando;

∴ Vista geral da correia dentada



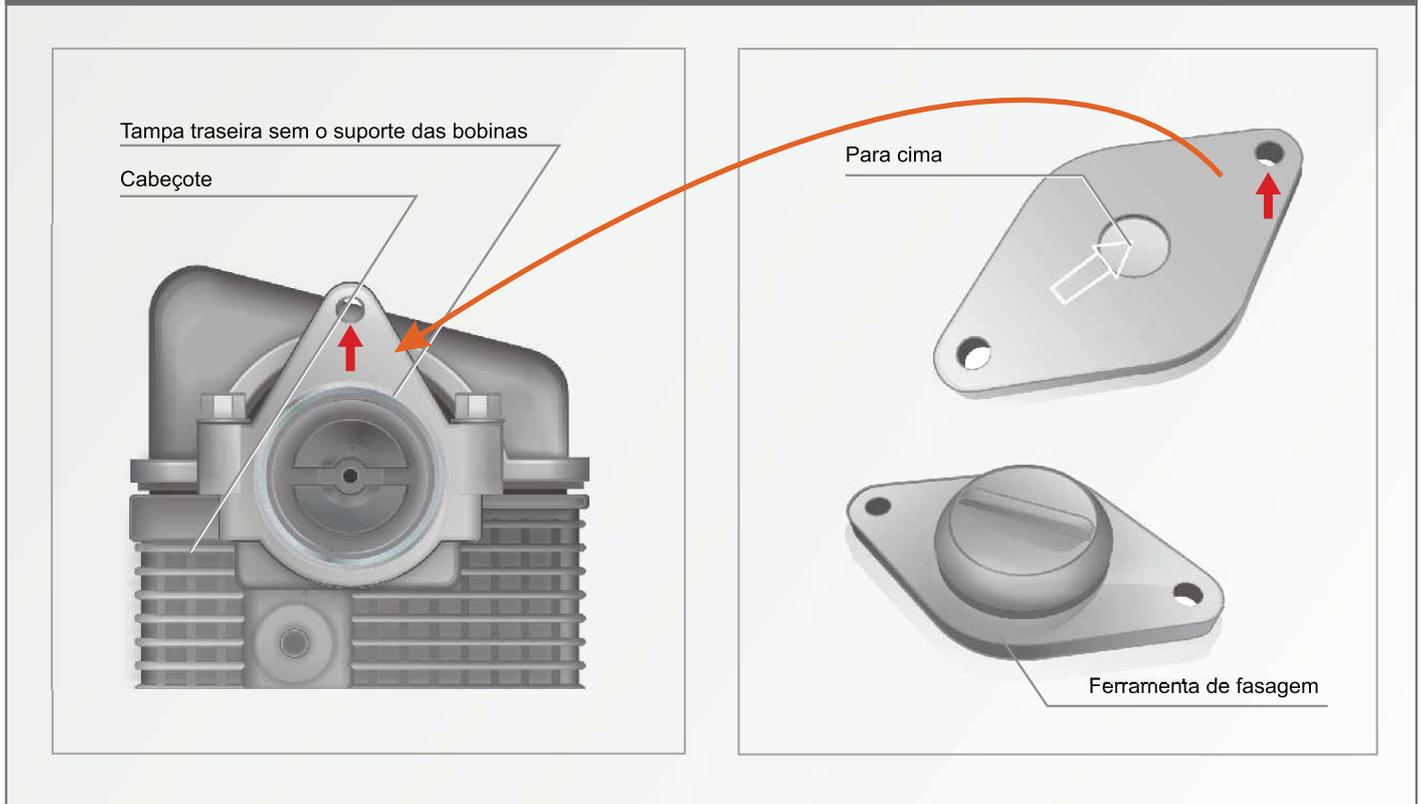
∴ Figura 1



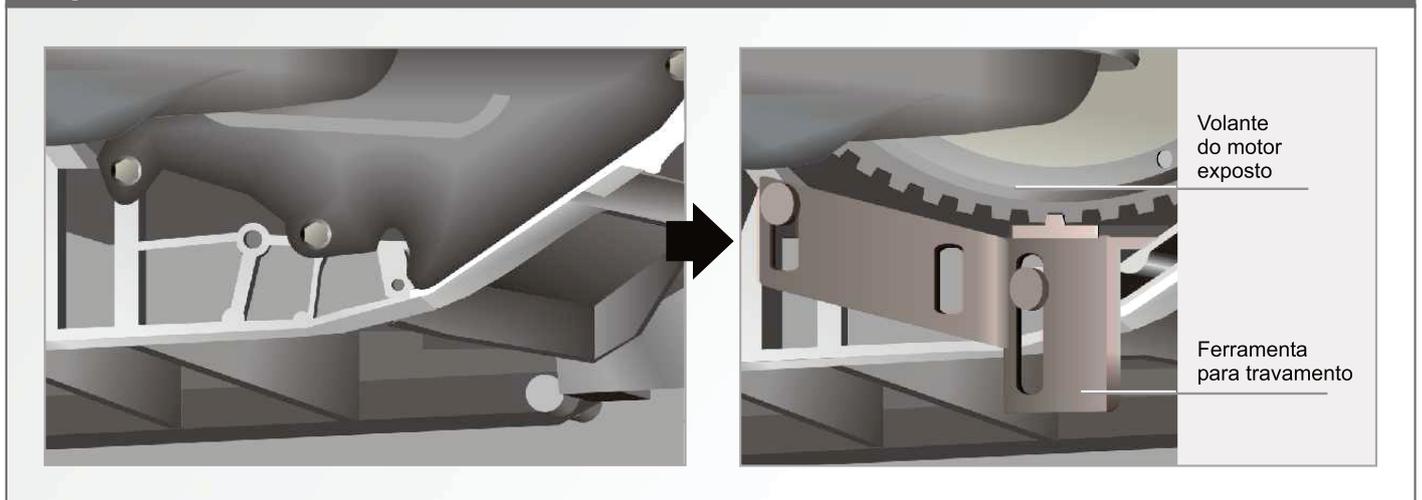
- 09** Com a ferramenta de tensionamento instalada no tensionador, dê, cuidadosamente, dois giros manuais no motor (no sentido horário);
- 10** Mantenha a ferramenta de tensionamento instalada e aperte a porca de fixação do tensionador (torque de aperto 28 N.m ou 2,8 Kgf.m);

- 11** Gire manualmente o motor e confira a condição de sincronismo da correia (figuras 1 e 2);
- 12** Se tudo estiver ok, reinstale o que foi retirado. O torque recomendado para cada parafuso da polia do virabrequim (roda fônica) é de 22 N.m ou 2,2 Kgf.m.

∴ Figura 2



∴ Figura 3



>> Procedimento para verificação do sincronismo da correia dentada

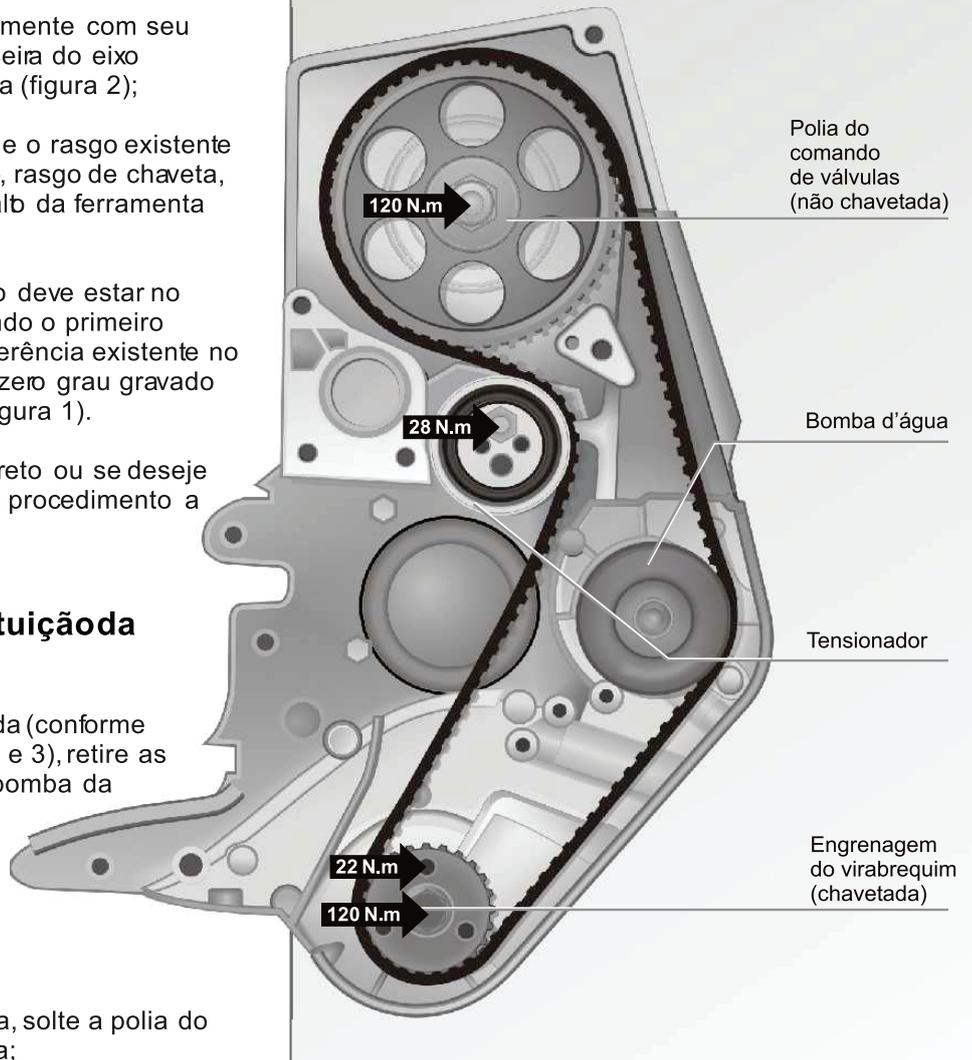
- 01 Retire as bobinas de ignição, juntamente com seu suporte, de modo que a parte traseira do eixo comando de válvulas fique exposta (figura 2);
- 02 Gire manualmente o motor, até que o rasgo existente na parte traseira do eixo comando, rasgo de chaveta, se encaixe perfeitamente no ressalto da ferramenta de fasagem (figura 2);
- 03 Nessa condição, o primeiro cilindro deve estar no ponto morto superior - PMS. Quando o primeiro cilindro encontra-se em PMS, a referência existente no volante do motor coincide com o zero grau gravado na carcaça da caixa de marchas (figura 1).

Caso seja verificado sincronismo incorreto ou se deseje substituir a correia dentada, execute o procedimento a seguir.

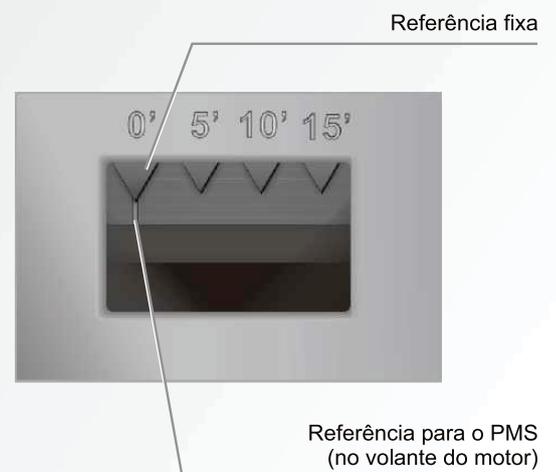
>> Procedimento para substituição da correia

- 01 Com a correia dentada sincronizada (conforme descrito anteriormente nos itens 2 e 3), retire as correias auxiliares (do alternador, bomba da direção hidráulica, etc.);
- 02 Remova a proteção inferior do volante e posicione a ferramenta específica para travamento da árvore de manivelas (figura 3);
- 03 Com a árvore de manivelas travada, solte a polia do virabrequim (roda fônica) e retire-a;
- 04 Retire o sensor de rotação e as tampas de proteção superior e inferior da correia dentada;
- 05 Solte a porca de fixação do tensor da correia dentada (figura 4);
- 06 Instale a correia nova no sentido anti-horário, começando pela engrenagem do virabrequim. Deixe a parte mais folgada junto ao tensionador;
- 07 Tensione a correia dentada utilizando-se da ferramenta específica para tensionamento (figura 4). Esta ferramenta é uma alavanca graduada com contra-peso móvel. A ferramenta deve ser instalada com o contra-peso de tensionamento posicionado na marca de 65 mm da escala contida na alavanca (figura 4);
- 08 Remova a ferramenta utilizada para fixação do virabrequim e a ferramenta de fasagem do eixo comando;

∴ Vista geral da correia dentada



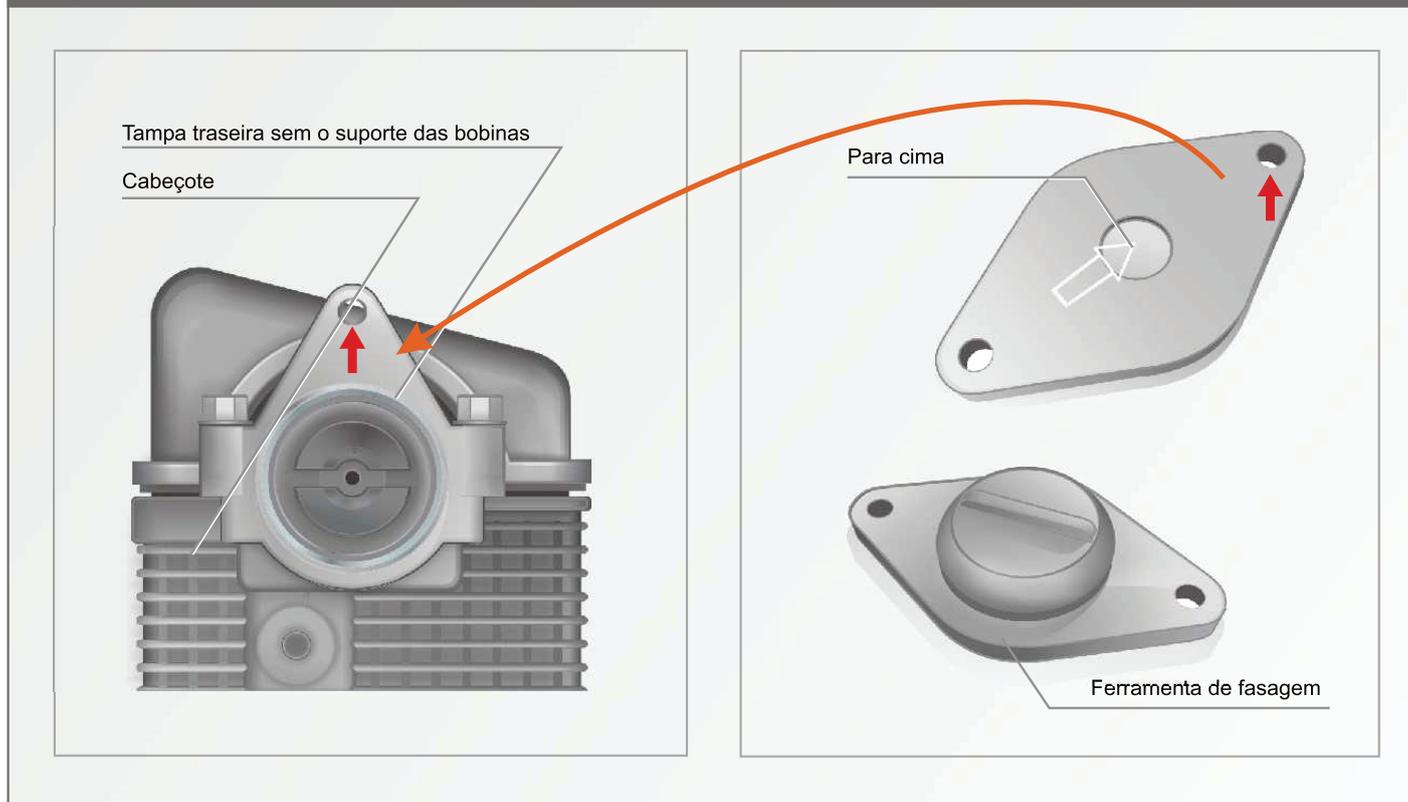
∴ Figura 1



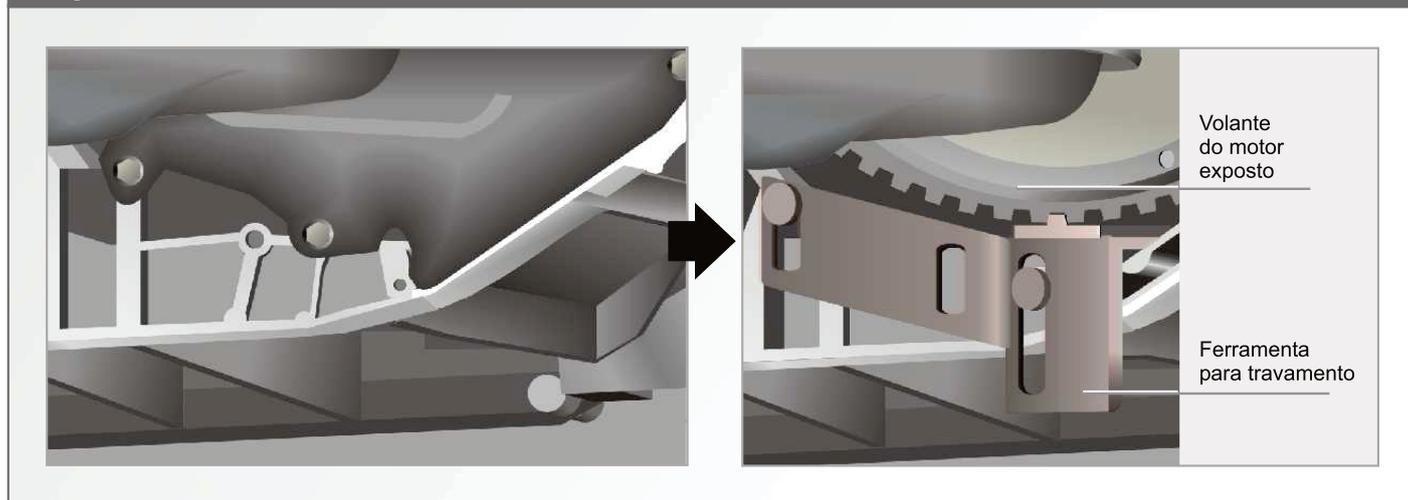
- 09** Com a ferramenta de tensionamento instalada no tensionador, dê, cuidadosamente, dois giros manuais no motor (no sentido horário);
- 10** Mantenha a ferramenta de tensionamento instalada e aperte a porca de fixação do tensionador (torque de aperto 28 N.m ou 2,8 Kgf.m);

- 11** Gire manualmente o motor e confira a condição de sincronismo da correia (figuras 1 e 2);
- 12** Se tudo estiver ok, reinstale o que foi retirado. O torque recomendado para cada parafuso da polia do virabrequim (roda fônica) é de 22 N.m ou 2,2 Kgf.m.

∴ Figura 2



∴ Figura 3



Garantia: 03 meses de garantia legal, mais 03 meses concedidos pelo fabricante.